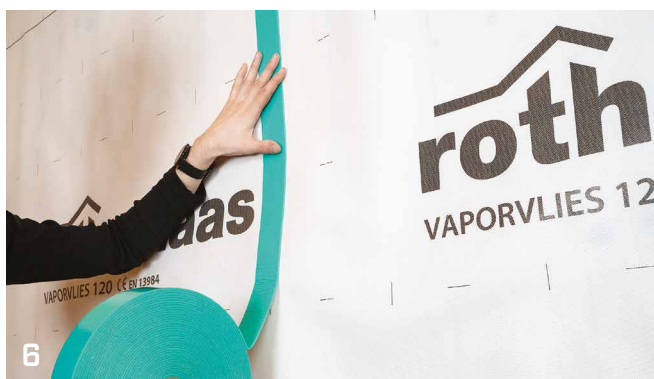


CONSEJOS DE APLICACIÓN: BARRIER, VAPOR Y CLIMA CONTROL

APLICACIÓN EN LA PARED - LADO INTERIOR



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

3a MEMBRANE GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND
ROLLER, FLY FOAM, FOAM CLEANER

3b ROTHOBLAAS TAPE

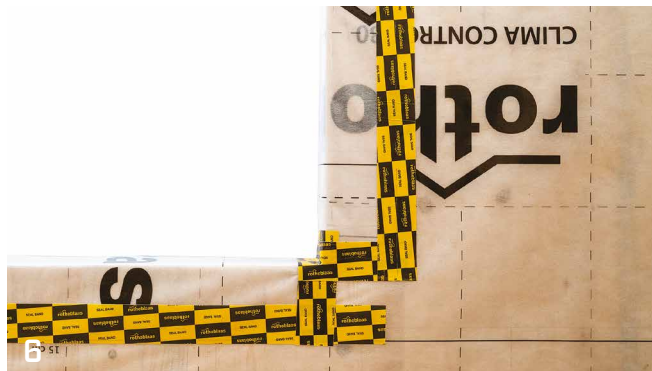
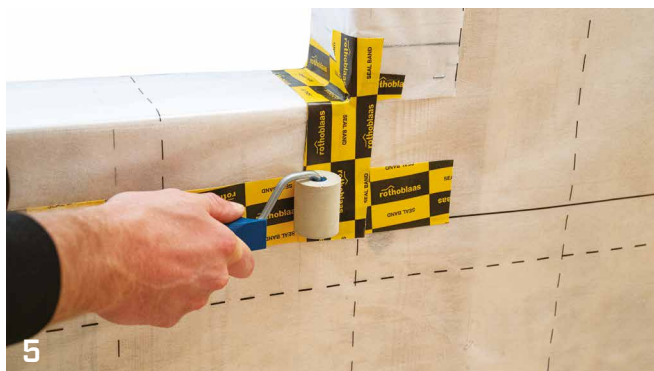
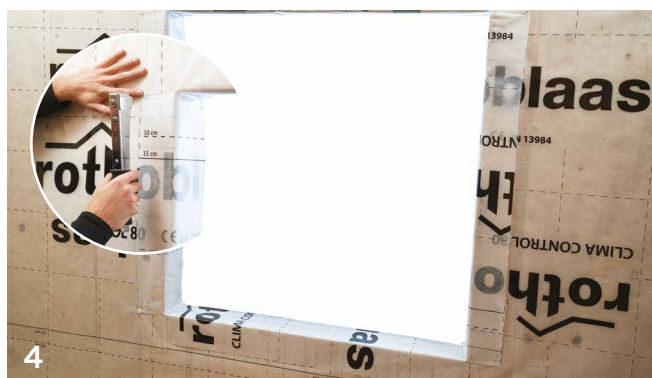
4 PRIMER SPRAY, PRIMER

5 BYTUM BAND, PROTECT, FLEXI BAND, PLASTER BAND

6 NAIL PLASTER, GEMINI, NAIL BAND, BUTYL BAND

CONSEJOS DE APLICACIÓN: BARRIER, VAPOR Y CLIMA CONTROL

APLICACIÓN EN LA VENTANA - LADO INTERIOR



1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARRIER ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, VAPOR NET 110, VAPOR 140, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145
HAMMER STAPLER 47, HAMMER STAPLER 22, HAND STAPLER, STAPLES

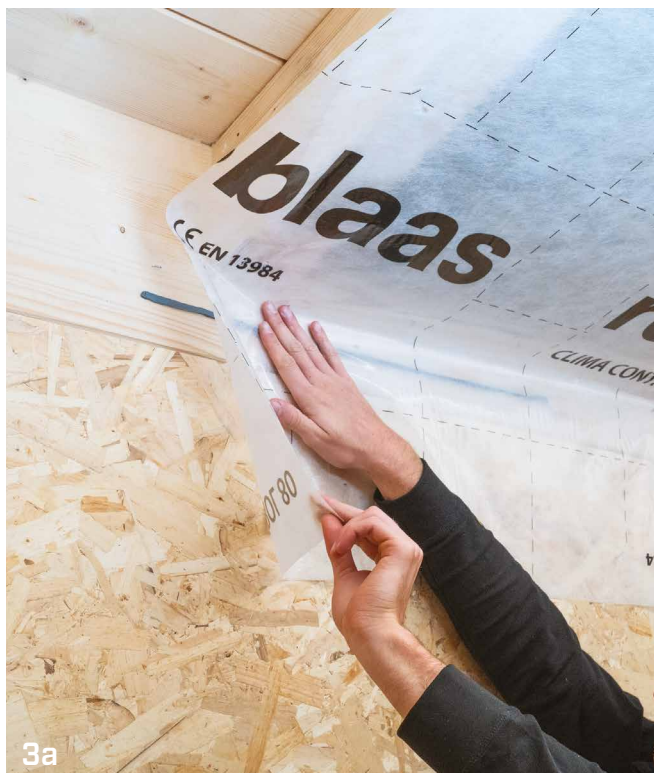
3 MARLIN, CUTTER

5 ROTHOBLAAS TAPE ROLLER

CONSEJOS DE APLICACIÓN: BARRIER, VAPOR Y CLIMA CONTROL



APLICACIÓN EN LA CUBIERTA - LADO INTERIOR



1a SUPRA BAND, BUTYL BAND

1b DOUBLE BAND, MEMBRANE GLU

3a BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR NET 180

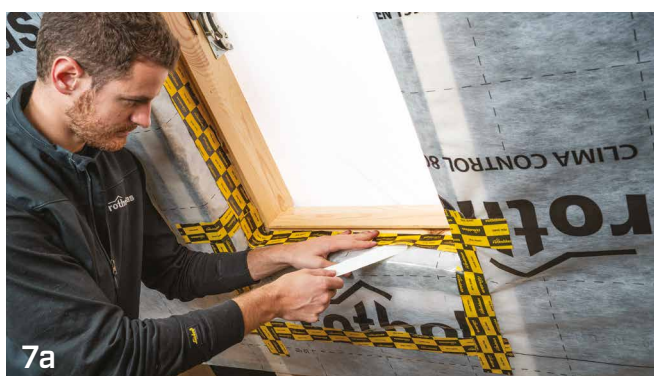
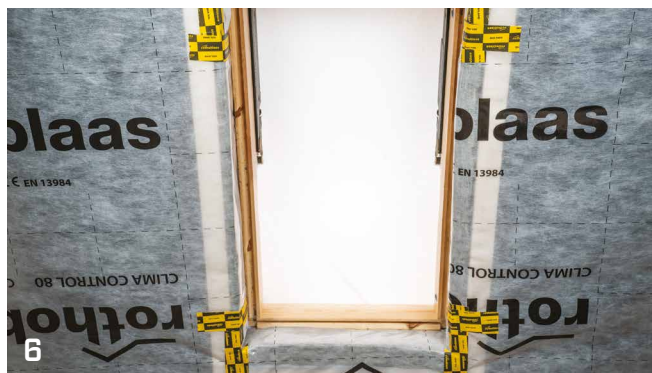
3b MEMBRANE GLUE
DOUBLE BAND, SUPRA BAND, BUTYL BAND

3c ROTHBLAAS TAPE

CONSEJOS DE APLICACIÓN: BARRIER, VAPOR Y CLIMA CONTROL



APLICACIÓN EN VENTANA DE CUBIERTA - LADO INTERIOR



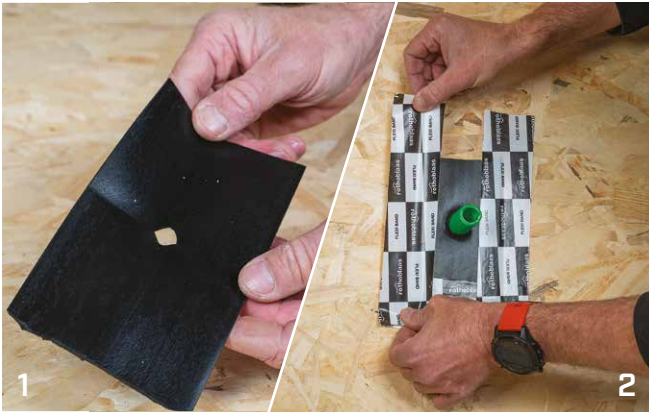
1 BARRIER NET SD40, BARRIER SD150, BARRIER ALU NET SD150, BARREIR ALU NET SD1500, BARRIER ALU FIRE A2 SD2500, VAPOR IN 120, VAPOR IN NET 140, VAPOR IN GREEN 200, CLIMA CONTROL 80, CLIMA CONTROL 105, CLIMA CONTROL NET 145, CLIMA CONTROL NET 160, VAPOR NET 110, VAPOR 140, VAPOR NET 180
MARLIN, CUTTER

7a ROTHOBLAAS TAPE

7b

RECOMMENDATIONS FOR INSTALLATION

SEALING OF CABLES AND CORRUGATED TUBES THROUGH PIPES (MANICA FLEX OR MANICA PLASTER)



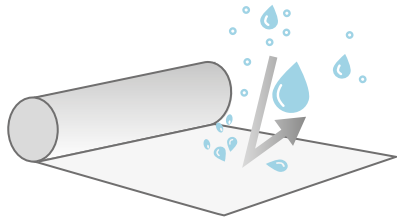
SEAL PIPE PENETRATION (BLACK BAND)



PRESTACIONES DE LAS LÁMINAS

Las láminas se someten a diversas pruebas que determinan sus prestaciones. En función de estas, es posible elegir la solución más adecuada para cada proyecto.

HERMETICIDAD AL AGUA



Capacidad del producto de evitar temporalmente el paso del agua durante las fases de construcción, después, en caso de roturas y desplazamientos accidentales de la capa de cubierta. Superar esta prueba no es suficiente para que los productos sean adecuados para sustituir la capa de hermeticidad y para resistir el agua estancada durante largos períodos.

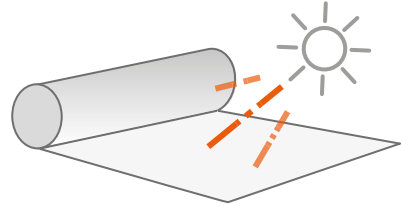
Dicha propiedad expresa la resistencia al paso del agua. La norma **EN 13859-1/2** establece la siguiente clasificación:

- **W1:** resistencia alta al paso del agua
- **W2:** resistencia media al paso del agua
- **W3:** resistencia baja al paso del agua

La norma **EN 13859-1 y 2** requiere una resistencia a una presión de agua estática de 200 mm durante 2 horas (clasificación W1).

NB: para las barreras y frenos de vapor, solo se hace referencia a la palabra "conforme" en caso de que el producto cumpla con los requisitos más exigentes de la citada prueba (presión de agua estática de 200 mm por 2 horas).

ESTABILIDAD A LOS RAYOS UV Y AL ENVEJECIMIENTO



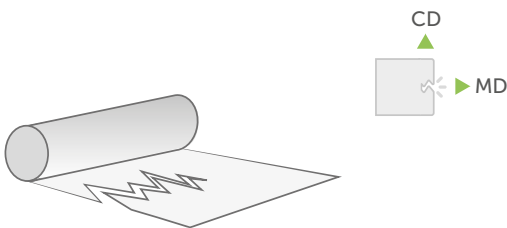
El método de prueba consiste en exponer las muestras a radiación UV continua a temperatura elevada durante 336 horas. Esto corresponde a una exposición radiante UV total de 55 MJ/m². Convencionalmente, se considera equivalente a 3 meses de radiación media anual en la franja de Europa Central.

Para paredes que no excluyen la exposición a los rayos UV con juntas abiertas, el envejecimiento artificial mediante rayos UV debe prolongarse por un periodo de 5000 horas.

La resistencia a la penetración del agua, la resistencia a la tracción y el alargamiento deben determinarse después del envejecimiento artificial.

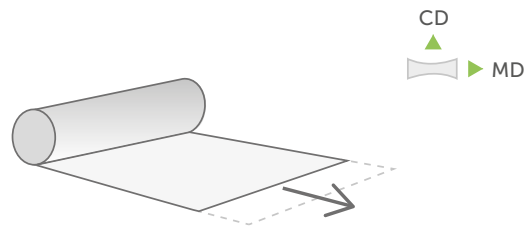
NB: las condiciones climáticas reales pueden variar y dependen del contexto de aplicación, por lo que es difícil establecer una correspondencia exacta entre la prueba de envejecimiento artificial y las condiciones reales. Los datos de las pruebas de envejecimiento no logran reproducir las causas de degradación del producto ni tener en cuenta el estrés al que estará sometido durante su vida útil.

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN



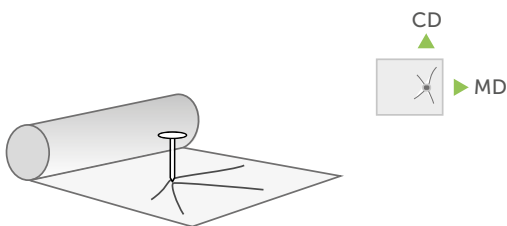
Fuerza ejercida tanto en sentido longitudinal como transversal para determinar la carga máxima expresada en N/50 mm.

ALARGAMIENTO



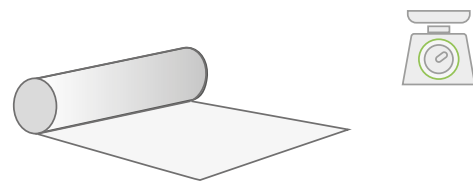
Indica el porcentaje máximo de alargamiento que sufre el producto antes de la rotura.

RESISTENCIA A DESGARRO POR CLAVO



Fuerza ejercida tanto en sentido longitudinal como transversal con la introducción del clavo para determinar la carga máxima expresada en N (Newton).

GRAMAJE



Masa por unidad de área expresada en g/m². Gramajes elevados garantizan unas óptimas prestaciones mecánicas y una resistencia superior a la abrasión.

MD / CD: valores en dirección longitudinal / transversal respecto al sentido de enrollamiento de la lámina

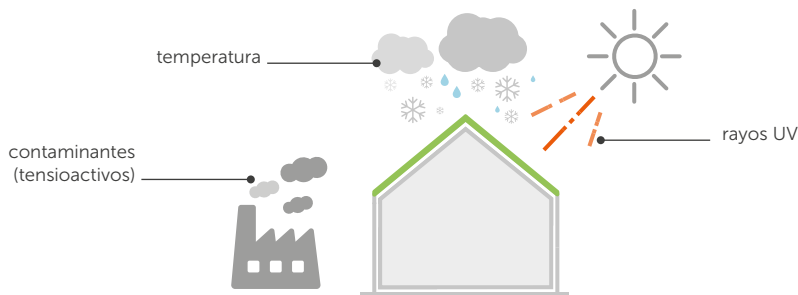
DURABILIDAD



Los polímeros con los que se realizan las láminas sintéticas se han diseñado especialmente para desempeñar de la mejor manera su función en el producto y tienen excelentes propiedades.

Algunas causas de estrés, como las radiaciones UV, las altas temperaturas y los contaminantes, afectan estas propiedades.

Por ejemplo: las propiedades mecánicas de una lámina nueva y de una lámina expuesta durante 6 meses a las radiaciones ultravioletas (UV) son diferentes. Esto se debe a que los rayos UV atacan la estructura química de algunos polímeros que, si no se protegen adecuadamente con estabilizadores a los UV, afectan las propiedades del producto acabado.



Para mantener inalteradas las propiedades del producto, es importante elegirlo teniendo en cuenta las condiciones que sufrirá a lo largo de su vida, desde las obras hasta el uso, protegiéndolo al máximo (la fase de las obras es fuente de estrés y de envejecimiento acelerado). La durabilidad se ve afectada por la suma de estas fuentes de estrés: temperatura, rayos UV y contaminantes.

CORRELACIÓN ENTRE RESULTADOS EXPERIMENTALES Y REALES

Los datos obtenidos en las pruebas de envejecimiento son datos comparativos y no absolutos. La relación entre la exposición en las pruebas y la exposición al aire libre depende de una serie de variables y, por muy sofisticada que sea la prueba de envejecimiento acelerado, no es posible encontrar un factor de conversión: en las pruebas de envejecimiento acelerado las condiciones de prueba son constantes, mientras que durante la exposición real al aire libre son variables. Los datos de envejecimiento acelerado en el laboratorio se deben usar como indicaciones sobre la clasificación relativa de la resistencia de los diferentes materiales.

En las obras, un producto tiende a estar sujeto a varias causas de estrés y las condiciones son imprevisibles. Cada contexto de aplicación presenta condiciones específicas con efectos que son difíciles de medir con una prueba estándar.

Para esto, es importante mantener amplios márgenes de seguridad, por ejemplo, eligiendo productos con propiedades superiores, incluso cuando no se requiera específicamente.

Considerando las condiciones meteorológicas y de radiación muy variables, el valor puede sufrir variaciones en función del país y las condiciones climáticas en la fase de aplicación.

Para garantizar la integridad de los productos, se aconseja limitar la exposición a los factores atmosféricos durante la fase de instalación y considerar los siguientes factores:



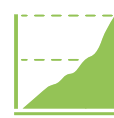
VARIACIONES ESTACIONALES



ORIENTACIÓN DEL PRODUCTO



LATITUD



ALTITUD



VARIACIONES ANUALES ALEATORIAS DEL TIEMPO